

MONTE

Nazwa produktu: M-TEC TYP AH01

Nr art.: A441037

Pojemność: 37 ml

Zastosowanie:

M-TEC TYP AH01 to klej dwuskładnikowy opracowany do łączenia, zalewania oraz uszczelniania metali i tworzyw sztucznych. Bardzo dobrze radzi sobie na materiałach trudnych to łączenia takich jak polietylen (PP), polipropylen (PE), Teflon, EPDM, poliolefin. Spoina tworzy trwałe połączenie odporne na uderzenia, wilgoć oraz inne media. Klej odporny na temperatury - 40 °C do + 80 °C.

Właściwości:

Czas otwarty: około 4-6 min. Czas utrwalaania: około 100-140 min. Wytrzymałość końcowa: około 8-24 godz. Powyższe czasy odnoszą się do temperatury pracy około 25 °C. Po upływie czasu otwartego produkt pozostawić w spoczynku do całkowitego utwardzenia.

Ogólne właściwości:

WŁAŚCIWOŚCI	Żywica	Utwardzacz
Baza surowca	biały	kremowy
Lepkość przy 23 °C (Haake RV20, stosunek ścinania 60/s)	8000 – 12000 mPas	28000 – 35000 mPas
Stosunek mieszania (objętościowo)	10	1
Gęstość	1,00 g/cm ³	1,05 g/cm ³

Właściwości procesu utwardzania:

Czas otwarty	ok. 4 – 6 minut
Wstępne utwardzenie	ok. 100 – 140 minut
Twardość dotykowa	ok. 2 godziny przy +25 °C
Wytrzymałość końcowa	ok. 8 godziny przy +25 °C
Pokrywanie szczelin	1 – 3 mm

Właściwości fizyczne produktu w temp. 24°C:

Kolor	kremowy
Baza surowca	biały
Odporność na gorąco	Klej przy 100°C posiada jeszcze 20% swojej początkowej wytrzymałości na ścianie z rozciąganiem, tzn. że spada wytrzymałość mechaniczna połączenia. Należy sprawdzać każdorazowo, czy 20% początkowej wytrzymałości jest wystarczające. Te mechaniczne osłabienie jest czasowe. Po schłodzeniu do temperatury pokojowej produkt wraca do pierwotnej wytrzymałości. Nie zaleca się długotrwałego stosowania w temperaturze powyżej 100°C. Produkt ulega trwałemu zniszczeniu w temperaturze ok. 250 °C.
Odporność temperaturowa	- 40 °C do + 80 °C
Temperatura zeszklenia	+34 °C
Twardość Shore D	50
Wytrzymałość na rozciąganie	13 N/mm ²
Rozciągnięcie	5 – 10%
Wytrzymałość na ścinanie z rozciąganiem	< 17 N/mm ²
Wytrzymałość na ścinanie z rozciąganiem (PE)	6 N/mm ² (przełamanie montowanej części)
Wytrzymałość na ścinanie z rozciąganiem (PP)	7 N/mm ² (przełamanie montowanej części)
Odporność na UV	Klej w warunkach wewnętrznych, za szkłem lub tworzywem sztucznym jest odporny na działanie UV. W przypadku bezpośredniego światła słonecznego i warunków atmosferycznych produkt może żółknąć i kruszyć się. Efekt ten jest silnie uzależniony od klejonego podłoża i czynników oddziałujących (jak woda, sól itp.).

Sposób użycia:

Klejone powierzchnie muszą być wolne od zabrudzeń. Przed aplikacją powierzchnie odtłuścić, w razie potrzeby dla poprawienia przyczepności klejone elementy zmatowić.

Umieścić kartusz w pistolecie. Kartusz otworzyć i wyciskać do momentu, aż oba składniki będą równomiernie wypływać. Nałożyć na kartusz końcówkę mieszającą i wycisnąć małą ilość w ramach próby, by upewnić się, że oba składniki są prawidłowo wymieszane. Nanieść klej na łączone części. Minimalna szczelina między klejonymi elementami to 1 mm. Po użyciu zdjąć końcówkę mieszającą, oczyścić kartusz i zabezpieczyć wylot kartusza przed zmieszaniem się obu składników. Zamknąć kartusz. Koniecznie przestrzegać wskazówek oraz informacji z karty charakterystyki.

Okres przydatności i magazynowanie:

Okres przydatności wynosi 6 miesięcy w oryginalnych zamkniętych pojemnikach przechowywanych w temperaturze +13 °C do +27 °C. Produkt należy chronić przed mrozem. W przypadku przechowywania produktu w temperaturze powyżej +27 °C okres przydatności ulega skróceniu. Czas magazynowania można wydłużyć poprzez przechowywanie produktu w klimatyzowanych pomieszczeniach lub chłodniach zapewniając temperaturę +10 °C do +18 °C

Bezpieczeństwo i wskazówki:

Przed użyciem należy zapoznać się z kartą charakterystyki produktu.

Produkt tylko do użytku profesjonalnego przez wyszkolonych pracowników.

Przed seryjną aplikacją zawsze należy wykonać próbę.